

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2589-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2589 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Lauber Stahlbau Inh. Hartmut Lauber e. K.  
Elsbachstraße 29  
D – 35216 Biedenkopf OT Breidenstein

**Herstellerwerk(e):** Lauber Stahlbau Inh. Hartmut Lauber e. K.  
(Produktionsstätte des Herstellers) Elsbachstraße 29  
D – 35216 Biedenkopf OT Breidenstein

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse:** bis EXC3 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Hartmut Lauber, 31.10.1956, IWE  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** Jürgen Schäfer, 07.03.1963, -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

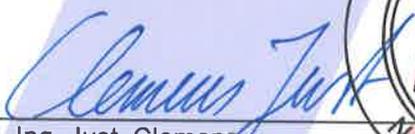
**Gültigkeitsbeginn:** 02.07.2021  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 02.07.2025

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 02.01.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden

**Ort/Datum:** Essen, den 18.08.2023

  
Dipl.-Ing. Just, Clemens  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

